



**redondos
preformados, s.l.**

Polígono Industrial Malpica c/ F Oeste Parc. 55
50016 ZARAGOZA Telfs. 976 571053 Fax. 976 571676

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ARMADURA / CELOSIA / SEPARADOR

ARMADURAS BÁSICAS ELECTROSOLDADAS EN CELOSÍA PARA EL ARMADO DE LAS ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN, SEGÚN INSTRUCCIÓN EHE - 08, ELABORADAS A PARTIR DE ALAMBRES GRAFILADOS DE CALIDAD B 500 T.

Marca del producto:

REPE

Tipo de acero:

B 500 T

Código de identificación s/UNE 36812/96:

/// ////////////// //////////////

Longitud (m):

Entre 2.40 m. y 12,80 m

Base (mm):

$90 \pm 7,5$ mm

Altura (mm):

80-250 +1mm/-3mm

Paso (mm):

$200 \pm 2,5$ mm

Características mecánicas mínimas garantizadas según norma UNE-EN 10080:

Ø	Ensayo de tracción				Ensayo de doblado - desdoblado	Carga de despegue de nudos
	R _e MPa	R _m MPa	A% L ₀ =5d	R _m / R _{p0,2}		F _w (kN)
4	500	550	8%	1,03	Satisfactorio	1,575
5						2,450
6						3,530
7						4,813
8						6,280

Características geométricas mínimas garantizadas según norma UNE-EN 10080:

Ø	Sección real (mm ²)	Masa por metro lineal (kg/m)	Sección proyectada de las grafilas f _R (mm)
5	19,6	0,147	0,045
6	28,3	0,212	0,045
7	38,5	0,289	0,051
8	50,3	0,378	0,051

Composición química s/ UNE-EN 10080:

C % máx.	C _{eq} % máx	P % máx	S % máx.	N % máx.	Cu % máx.
0,22	0,50	0,050	0,050	0,012	0,80